

广东供销（潮安）天业冷链物流产业园货架供货及安装服务项目澄清公告

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：GCESCDL016637

原公告的采购项目名称：广东供销（潮安）天业冷链物流产业园货架供货及安装服务项目

首次公告日期：2023 年 06 月 21 日

二、更正信息：

更正事项：采购文件

更正原因：采购需求澄清。

更正内容：

一、“第二章 用户需求书”的第三节技术要求：（一）项目概况

原文：

7. 抗震设防执行标准按建筑抗震设计规范 GB50011-2010：本项目抗震设防烈度按不低于 7 度地震烈度。

现修改为：

7. 抗震设防执行标准按建筑抗震设计规范 GB50011-2010：本项目抗震设防烈度按不低于 8 度地震烈度。

二、“第二章 用户需求书”的（二）详细技术要求：

1、窄巷道式托盘货架，配置清单增加：

9	背交叉连接杆	A. 截面 $\geq 60*60*3.0\text{mm}$
10	连接杆	A. 截面 $\geq 60*60*3.0\text{mm}$

2、穿梭式货架，配置清单增加：

10	背部交叉	A. 截面 $\geq 32*1.5\text{mm}$ ； B. 采用 X 字形结构，采用 4 颗 8.8 级螺栓衔接
11	背交叉连接杆	A. 截面 $\geq 60*60*3.0\text{mm}$

三、“第五章投标文件格式”2.1 投标函、3.2 商务条款响应表中，投标有效期修改为：投标有效期为递交投标文件之日起 90 天，中标人投标有效期延至合同验收之日。

其他内容不变

投标截止时间：2023 年 7 月 31 日 9 时 30 分（注 2023 年 7 月 31 日 9 时 00 分开始受理投标文件）

投标文件送达地点：广州市荔湾区流花路 73 号 3 楼（广东建设工程监理有限公司）

开标日期：2023 年 7 月 31 日，9 时 30 分。

三、其他补充事项

原采购文件与澄清公告有矛盾的地方，以此澄清公告为准。

采购人名称：广东天安冷链物流有限公司

2023 年 7 月 13 日

